



شركة مصفاة البترول الأردنية المساهمة المحدودة

عمان - الأردن

مناقصة :- (167 / 2025) رقم طلب المواد (25011236) تفصيل قواعد محركات كهربائية لبرج التبريد .

الموضوع :- دعوة للاشتراك في مناقصة محلية

ترغب شركة مصفاة البترول الأردنية المساهمة المحدودة شراء المواد المبينة تفصيلها ومواصفاتها الفنية في الكشف المرفق وباعتباركم مورداً لهذه المواد نوجه هذه الدعوة لكم للاشتراك بالمناقصة اعلاه وتقديم عرض سعر للمواد المطلوبة اذا وجدتم ان بإمكانكم تنفيذه مع الالتزام بكافة الشروط والمواصفات وفيما يلي الشروط العامة للمناقصة :-

1 . يقدم العرض على (نسختين) قبل الموعد المحدد ادناه ضمن ظرف مغلق ومختوم مبينا عليه رقم المناقصة وتاريخ الاغلاق واسم وعنوان المناقص ويسلم باليد الى (دائرة المشتريات الإدارة العامة (مكتب رقم 10) - جبل عمان - الدوار الأول) ولا يقبل اي عرض يرسل بالفاكس نهائياً .

2. يجب ان يكون العرض مروساً باسم وعنوان المورد و موقعا ومختوما بالخاتم الرسمي للمناقص ومرفقا بصورة الشروط موقعة ومختومة منه لتأكيد التزامه بكافة الشروط والمواصفات وكذلك تقديم نسخة من السجل التجاري ورخصة المهن .

3 . على المناقص تثبيت الاسعار الافردية والاجمالية على عرضه رقما وكتابة بخط واضح دون تصحيح او كشط او محو .

4. على المناقص بيان الامور التالية في عرضه بوضوح :-

1. في حال وجود اي خدمة اضافية يراد تقديمها في العرض وغير واردة في مواصفات طلب المواد يجب ان يتم ذكرها بالتفصيل وان يتم بيان كلفتها المالية بشكل واضح .

2. مدة صلاحية الاسعار (يجب الاتقل عن (60) يوم من تاريخ تقديم العرض وخلاف ذلك يحق للشركة استبعاد العرض) .

3. اجور النقل الى جميع محافظات المملكة يجب ان تكون مشمولة ضمن السعر المعروض .

4. ان المواد المعروضة جديدة وغير مستعملة او مجددة وخالية من العيوب مع بيان سنة الصنع .

5. ان يحدد منشأ البضاعة والالتزام بتقديم شهادة بلد المنشأ وتحديد اسم الشركة الصانعة، مده التوريد , مكان التسليم علماً ان مكان التسليم المطلوب هو (شركة مصفاة البترول الأردنية / الزرقاء) .

6. الشركة غير ملزمة بالإحالة على اقل الاسعار ويحق لها رفض اي عرض دون ابداء الاسباب .

7. يحق للشركة الغاء المناقصة او اعادة طرحها دون ان تتحمل اي مسؤولية أياً كان نوعها .

8. على المناقص عدم مراجعة اي جهة فنية في الشركة الا بالتنسيق مع دائرة المشتريات .

9. يلتزم المناقص بدفع قيمة طوابع الواردات **والبالغة (6) بالآلف** على قرار الاحالة خلال عشرة ايام من تبليغه بالقرار .

10. على المناقص تقديم كفالة حسن تنفيذ غير مشروطة بنسبة 10% من القيمة الاجمالية (بعد الاحالة) لحين استلام المواد والموافقة عليها.

11. يتم دفع ثمن المواد المشتراة بعد استلام المواد في مستودعات الشركة وبعد صدور سند استلام يؤكد استلامها كاملة ومطابقة للشروط والمواصفات .

12. في حال تأخير توريد / تنفيذ المناقصة حسب ما تم الاتفاق عليه يترتب عليكم **غرامة قدرها (20) دينار اردني** عن كل يوم تأخير على ان لا تتجاوز 5% من قيمة الاحالة .

13. في حال اخلال المتعهد المحال عليه المناقصة باي من التزاماته , يحق للشركة الغاء الاحالة واللجوء الى طرف ثالث دون الحاجة لأي اخطار او انذار عادي او عدلي ودون الحاجة لمراجعة القضاء وتحميل المتعهد كافة التكاليف المترتبة على ذلك ومصادرة كفالة حسن التنفيذ .

14. تعتبر هذه الشروط جزءاً لا يتجزأ من المناقصة وعلى المورد الالتزام بما جاء فيها .

15. اخر موعد لقبول واستلام العروض الساعة الثالثة من **ظهر يوم الاربعاء الموافق 2025/12/24** .

16. في حال وجود أي استفسار يتم إرساله بالبريد الإلكتروني على العنوان (Local.Purchasing@jopetrol.com.jo)

17. يجب ان تكون الفاتورة المقدمة من قبلكم في حال شراء السلع او تقديم خدمة وفقاً لنظام تنظيم شؤون الفوترة والرقابة عليها رقم (34) لسنة 2019 وسيتم رفض أي فاتورة لا تكون وفقاً للنظام أعلاه (وفقاً لنظام الفوترة الوطني) ..

كما يشترط تقديم البيانات التالية على الفواتير الصادرة من قبلكم :-

الاسم الكامل للشخص أو الشركة أو المفوض بالتوقيع وختم الشركة الرسمي او المفوض بالتوقيع وتوقيعه.

الرقم الوطني الكامل للشخص أو الشركة أو المفوض بالتوقيع .

العنوان الكامل بالإضافة إلى رقم الهاتف .

الرقم الضريبي للشخص أو الشركة إن وجد .

المواصفة الفنية لتفصيل قواعد محركات كهربائية – عدد 3 قواعد

المادة: St-37-2

العدد: 3 قواعد بنفس الأبعاد والتفاصيل

ملاحظة: تعتبر الرسومات الهندسية المرفقة جزءاً لا يتجزأ من هذه المواصفة، ويجب الالتزام التام بتنفيذ جميع القطع طبقاً لما هو وارد في الرسومات.

1. التوريد والمسؤوليات

- تلتزم الشركة المُحال عليها بتوفير جميع المواد الخام اللازمة للتصنيع وفقاً للمواصفات والرسومات المرفقة على ان تلتزم الشركة بتوفير مواد مطابقة للمعايير الهندسية وخالية من العيوب، حيث ستقوم شركة مصفاة البترول بإجراء فحوصات لا إتلافية على المواد للتحقق من جودتها.
- نقل القطع المُنجزة إلى مستودعات شركة مصفاة البترول يتم بواسطة موظفي المصفاة.
- يتم تصنيع وتجهيز القطع طبقاً للرسومات الهندسية المرفقة، ويُعتبر أي اختلاف عنها مخالفة صريحة للمواصفة.

2. التكوين العام

- القواعد الثلاث تُصنع من أربع قطع رئيسية كما هو موضح في الرسومات، ويتم تجميعها بلحام كامل مع المحافظة على دقة المحاور وتوحيد المركز.

3. القطع الرئيسية

(الأبعاد المذكورة تعتمد على الرسومات المرفقة ويجب التقيد بها دون أي تعديل)

● القطعة الأولى – الحلقة السفلية (Lower Ring)

سماكة: 30 ملم/ قطر خارجي: 1100 ملم/ قطر داخلي: 945 ملم.

● القطعة الثانية – الحلقة الخارجية (External Ring)

سماكة: 20 ملم/ ارتفاع: 80 ملم/ قطر خارجي: 945 ملم.

● القطعة الثالثة – الصفيحة العلوية (Upper Plate)

سماكة: 35 ملم/ قطر خارجي: 945 ملم.

• القطع الرابعة – الدعائم الخارجية (External Stiffeners)

سماكة 20 ملم/ عدد 8.

4. اللحام والمعايير

استخدام أحد أسلاك اللحام التالية فقط:

E7018

ER70S-6

سيتم فحص جميع اللحامات قبل عملية الخراطة النهائية من قبل مندوب شركة المصفاة للتأكد من خلوها من العيوب ولتجنب حدوث اعوجاج ويجب إعادة فحص أي لحام خضع للإصلاح قبل السماح بمتابعة الخراطة النهائية.

5. آلية تصنيع الأقطار والسطوح

الأقطار الخارجية والداخلية لا مانع بان يتم قصّها باستخدام الليزر أو البلازما أو الـ water jet أو أنظمة مشابهة، بشرط أن يكون القص نظيفاً ومقبولاً هندسياً.

السطحان العلوي والسفلي يتم تشغيلهما بالمخرطة حصرياً، وبشكل يضمن التماثل والتوازي الكامل كما هو موضح في الرسومات.

6. الفحوصات (Inspection & Testing)

يحق لشركة مصفاة البترول إرسال مندوب فحص في أي وقت خلال مراحل التنفيذ للتحقق من جودة التصنيع ومطابقته للرسومات.

عند اكتمال اللحام يتم تنفيذ ما يلي: (من قبل كادر مصفاة البترول):

فحص السائل النفاذ (PT)

فحص الذرات الممغنطة (MT)

7. متطلبات الدقة الهندسية

توازي السطحين: لا يتجاوز 0.01 ملم لكل متر، حيث سيتم التأكد من هذه القيمة من قبل مندوب شركة مصفاة البترول قبل عملية الاستلام النهائي واثناء تواجدها على جسم المخرطة.
محورية التجميع: ± 0.5 ملم.

جميع السماحيات يجب أن تكون طبق الرسومات المرفقة.

8. الجدول الزمني للتسليم

تلتزم الشركة المتقدمة بالعرض بضرورة تسليم القاعدة الأولى خلال 10 أيام من تاريخ استلام الإحالة.
تسليم القاعدتين المتبقيتين خلال 30 يوماً من تاريخ الإحالة.

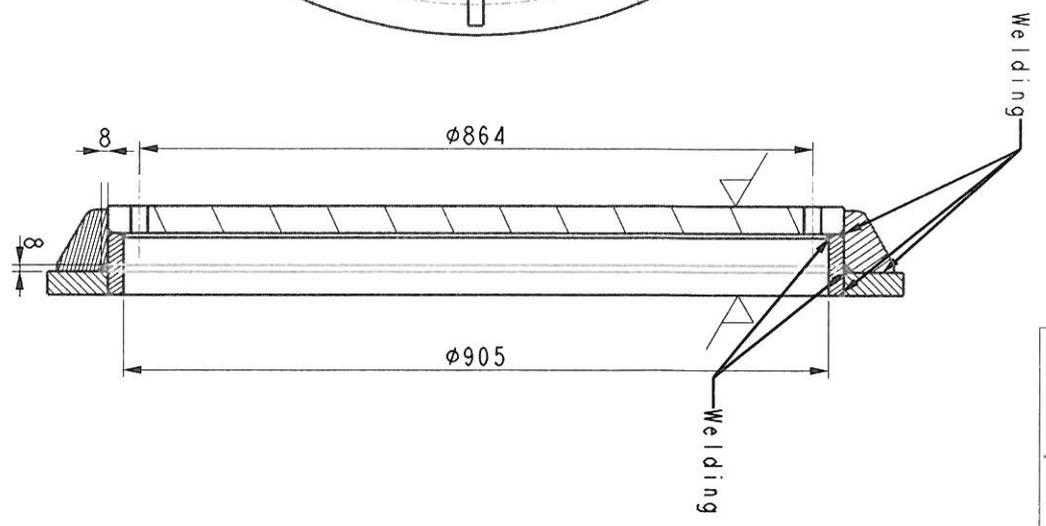
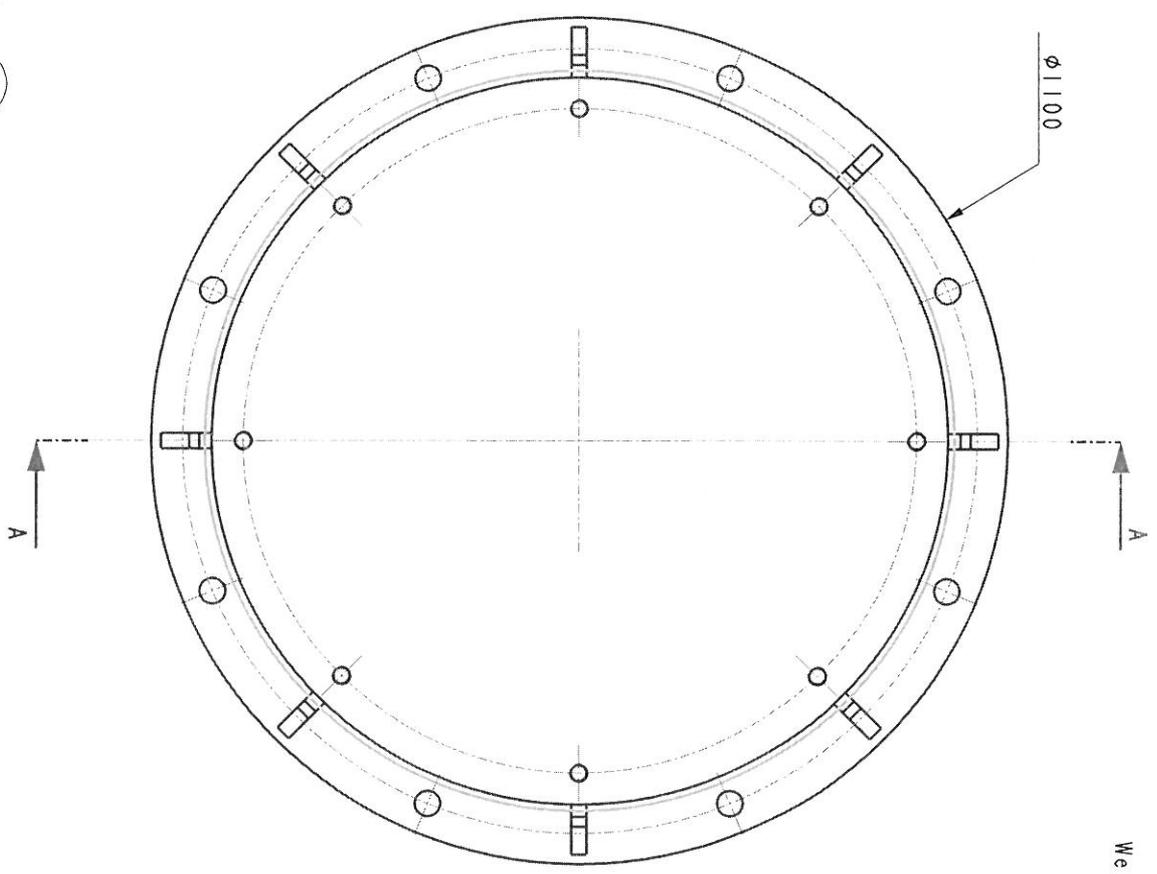
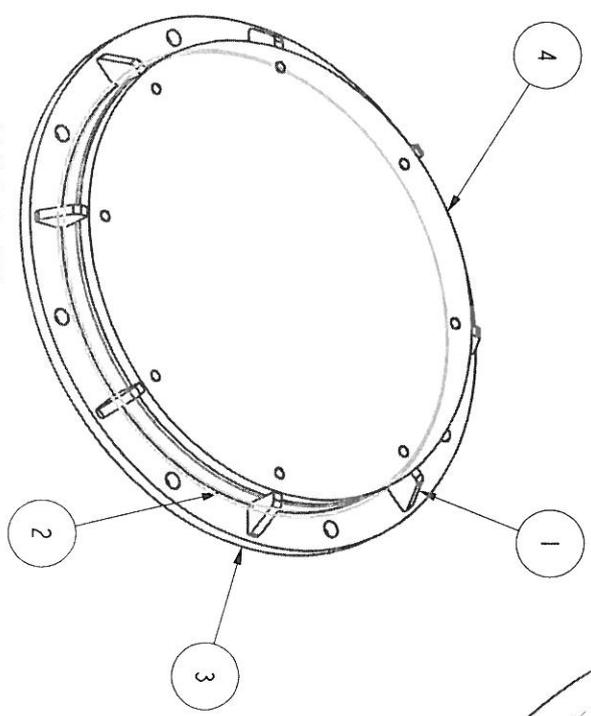
9. القبول بالشروط

تُعتبر أي شركة تتقدم بالعرض موافقة بالكامل على جميع الشروط الفنية والرسومات المرفقة، ما لم تُقدم استثناءات مكتوبة وواضحة ضمن عرض السعر.

MOTOR-BASE-D945

MOTOR-BASE-D945

ITEM NO	PART NUMBER	QTY
1	EXTERNAL-STIFFENER	8
2	EXTERNAL-RING	1
3	LOWER-RING	1
4	UPPER-PLATE	1



SECTION A-A

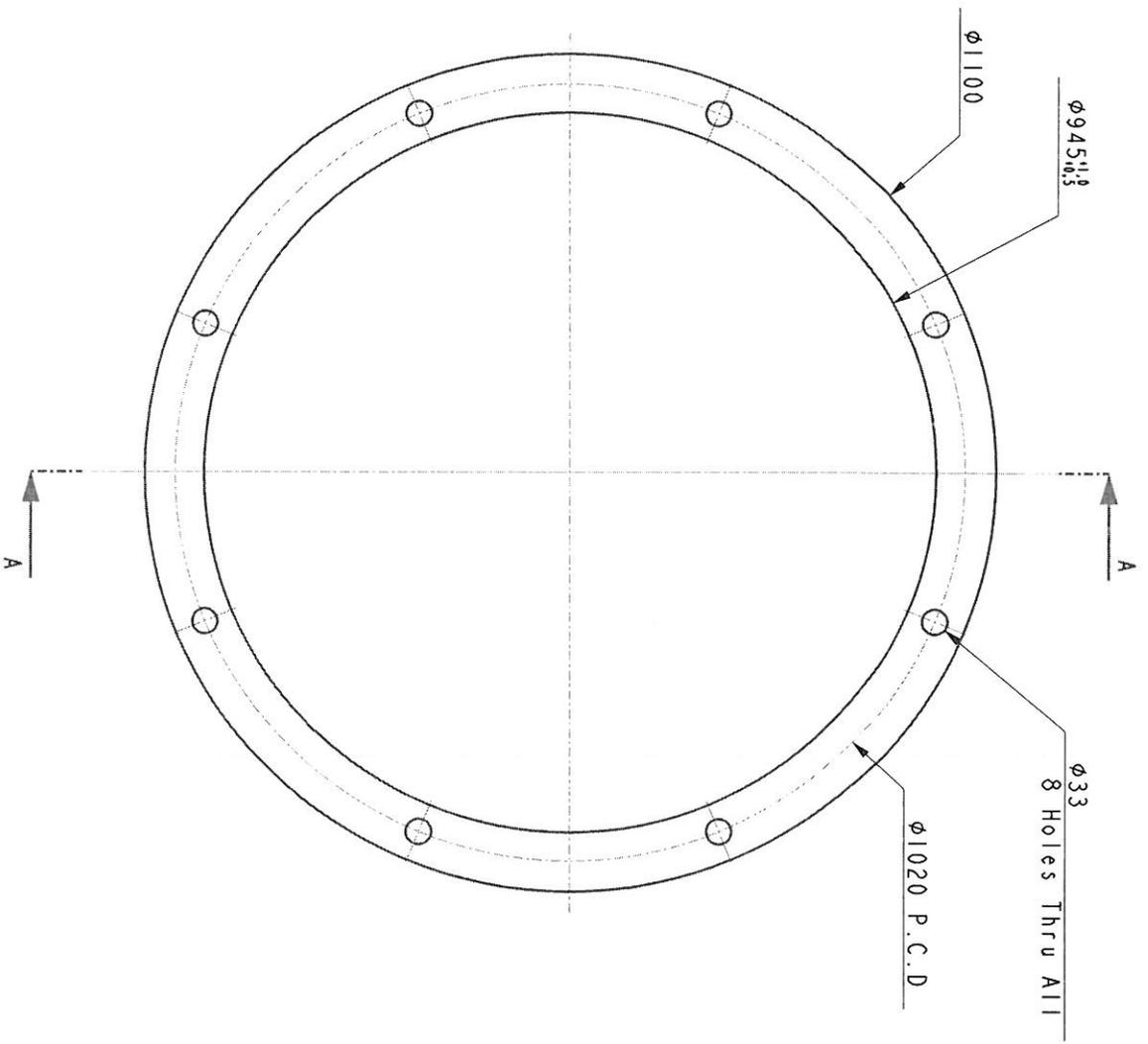
SCALE 0.100

Part Name	MOTOR-BASE-D945	QTY	1	WEIGHT	56.372	MATERIAL	ST-37-2	HEAT TREATMENT
Item No.								
Location								

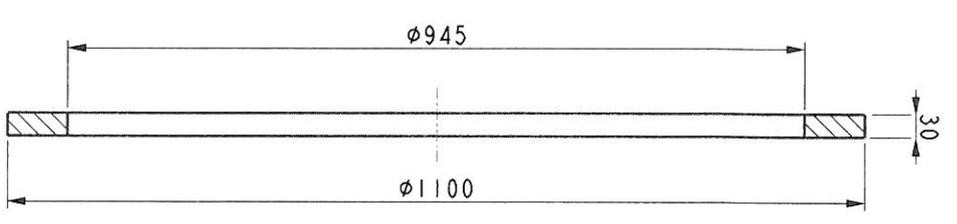
Note 1:	
Note 2:	
Scale	0.150
Units	mm
P. Size	A3

LOWER-RING

LOWER-RING



SECTION A-A

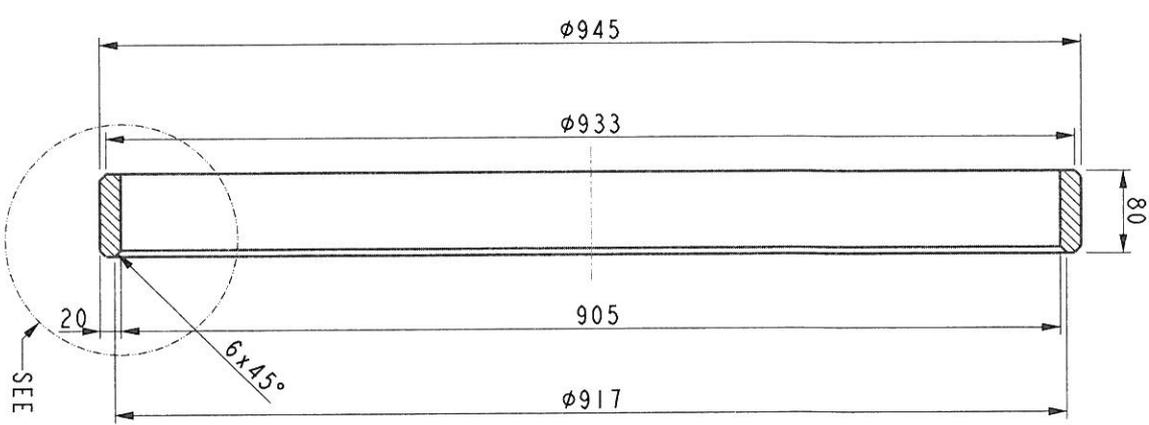
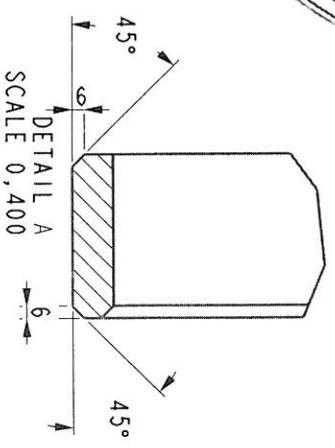
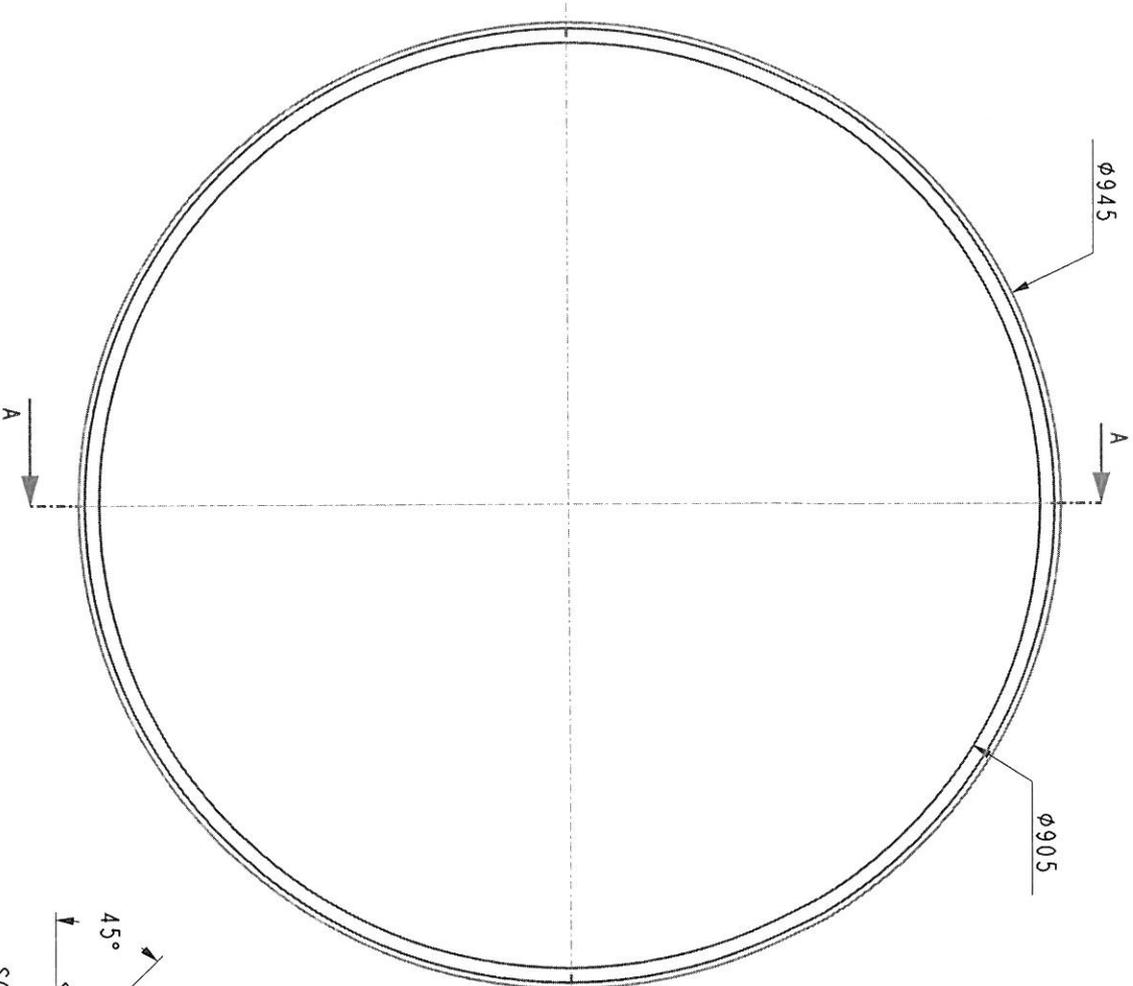


Part Name:	LOWER-RING		
Item No.	1	QTY	1
Location		WEIGHT	SC-37-2
		MATERIAL	HEAT TREATMENT

Scale	Units	P. Size
0/50	mm	A3

EXTERNAL-RING

EXTERNAL-RING

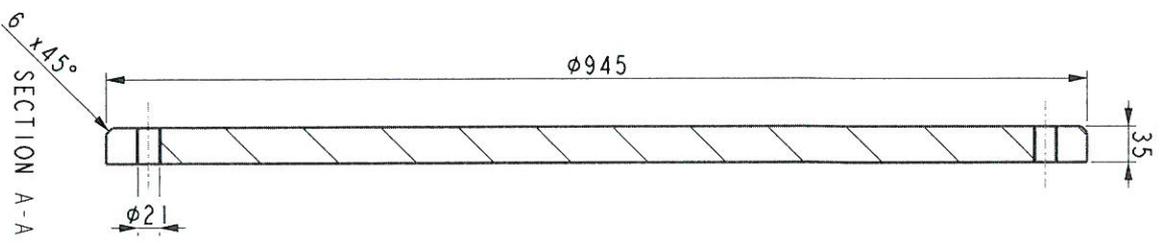
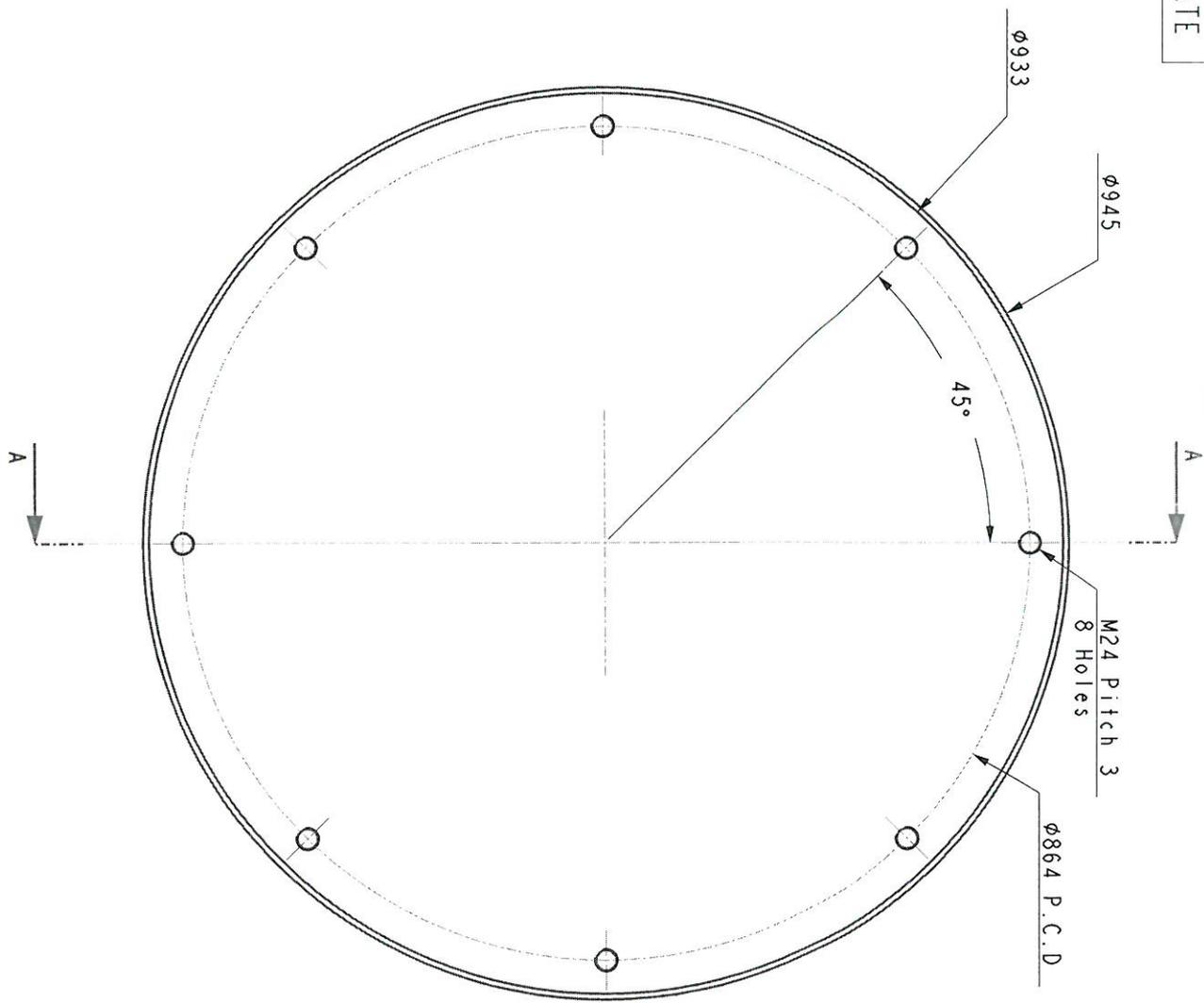


Part Name: EXTERNAL-RING		1	SC-37-2
Item No.	QTY	WEIGHT	MATERIAL HEAT TREATMENT
Location			

Scale	Units	P. Size
0,200	mm	A3

UPPER-PLATE

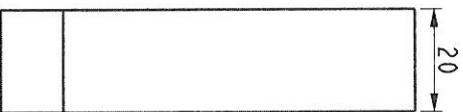
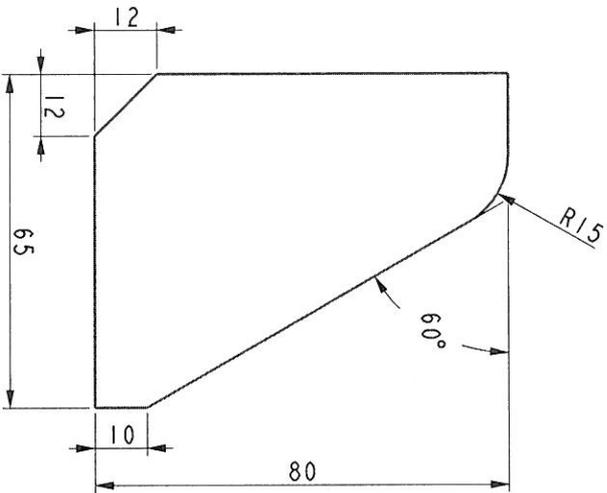
UPPER-PLATE



Part Name:	UPPER-PLATE		
Item No.	1	QTY	WEIGHT
Location			MATERIAL HEAT TREATMENT
			St-37.2
Material:			
Scale:	0.200	Units:	mm
		P. Size:	A3

EXTERNAL-STIFFENER

EXTERNAL-STIFFENER



Part Name	EXTERNAL-STIFFENER	QTY	8	ST-37-2	
Item No.		WEIGHT		MATERIAL	HEAT TREATMENT
Location					

Scale	1:1	Units	mm	P. Size	A3
Scale	1:1000	Units	mm		